

Chiorino Technology ha identificato la presente politica avente come sua mission:

- La soddisfazione dei clienti, considerando le loro esigenze ed assicurandone il migliore servizio.
- Il rispetto di leggi e regolamenti in qualsiasi ambito
- Il mantenimento della qualità, della protezione e della sicurezza dell'ambiente e dei lavoratori, secondo un approccio strutturato, che si basa sul miglioramento continuo, che ci permette di mantenere il controllo delle nuove opportunità.
- La sostenibilità come principio guida per le proprie attività ed il rispetto e la tutela dell'ambiente.

Lo sviluppo continuo

L'obiettivo del miglioramento continuo della qualità e sostenibilità dei prodotti, associata alla valutazione quotidiana della salute, sicurezza ed ambiente, è una priorità per lo sviluppo futuro della Chiorino Technology. L'innovazione è fondamentale per raggiungere i nostri obiettivi per ridurre l'impronta di carbonio e affrontare le sfide dell'intero settore.

I clienti

Chiorino Technology si focalizza sul cliente adattando i propri processi al fine di soddisfare i loro bisogni ed esigenze. In quest'ottica, la ricerca di soluzioni innovative e l'ampliamento della nostra gamma di nuovi prodotti, ci permette di cogliere nuove opportunità del mercato e di acquisire la fiducia dei clienti

I lavoratori

La qualificazione dei lavoratori è un fattore chiave per il raggiungimento degli Obiettivi. Così Chiorino Technology sostiene l'acquisizione delle conoscenze e delle competenze del personale nel proprio lavoro, integrando le nozioni di Qualità, Salute, Sicurezza e Ambiente. L'Azienda si impegna a non discriminare sin dall'atto della sua assunzione, alcun lavoratore, mettendo a loro disposizione mezzi informativi adeguati e chiarendo ogni termine del contratto stipulato. Inoltre l'Azienda assicura di non utilizzare lavoro minorile o coatto o forzato e di rispettare i diritti umani. Contrasta ogni forma di molestia.

Responsabilità sociale

La Chiorino Technology S.p.A. si impegna a operare secondo principi di lealtà, correttezza e trasparenza verso tutte le parti interessate, rispettando il CCNL, lo Statuto dei Lavoratori e promuovendo la libertà di associazione degli stessi. Assume impegno formale a garantire la salute e la sicurezza nei luoghi di lavoro di propria pertinenza. Richiede ai propri fornitori la condivisione dei principi del Codice di Condotta che Lei stessa rispetta. Contrasta fermamente ogni forma di corruzione a qualsiasi livello.

Parti interessate

Una stretta collaborazione con i nostri clienti, i nostri lavoratori, i nostri fornitori, le autorità locali ed il vicinato è un aspetto fondamentale del nostro approccio. Chiorino Technology implementa le azioni per assicurare un ambiente di lavoro idoneo, sano e sicuro.

Obiettivi

- Massimizzare la soddisfazione del cliente in particolare rispettando le date di consegna richieste e confermate ai clienti, la tracciabilità prodotti nonché i loro capitolati
- Riduzione continua delle non conformità, eliminando l'origine delle cause dei malfunzionamenti
- Aggiornare la valutazione del rischio, implementando le azioni idonee ad evitare infortuni e incidenti, secondo quanto messo a disposizione dalla tecnologia
- Assicurare la prevenzione dell'inquinamento tramite il controllo degli impatti ambientali, in special modo le emissioni in atmosfera; la riduzione degli scarti con il recupero degli stessi, ove possibile
- Valorizzare il sistema ambientale in ottica di economia circolare, impegnandosi a trasformare e nobilitare lo scarto delle aziende di macellazione in un prodotto ecocompatibile, per poi reinserirlo nel ciclo economico globale, nell'ottica della sostenibilità. Progettare prodotti BIO.

Certificazioni

La Chiorino Technology S.p.A. agisce in conformità agli standard ISO:9001, ISO:14001, ISO 45001, nonché al Codice di condotta UNIC ed al Manifesto della Sostenibilità ICEC) ed alla tracciabilità delle materie prime ICEC. Sulla base di un impegno volontario l'azienda gestisce i propri processi per mezzo di un efficiente sistema integrato Qualità, Ambiente, Responsabilità Sociale e Sicurezza sul Lavoro.

01/06/2021

L'amministratore delegato
Marco Toscano

